

**INSPECCIONES DURANTE EL CORTE DE MATERIALES**

COPIA NO CONTROLADA

# INSTRUCCIÓN TÉCNICA

## INSPECCIONES DURANTE EL CORTE DE MATERIALES

*Esta es una copia no controlada si carece de sello en el reverso de sus hojas, en cuyo caso se advierte al lector que su contenido puede ser objeto de modificaciones posteriores a la fecha de edición sin que se le pueda informar directamente de tales cambios.*

*En tal caso, antes de tomar decisiones basadas en el contenido del presente documento contacte con el responsable de Gestión de Calidad para verificar que su copia sigue vigente.*

Aprobado por:

Nombre: Gerencia

Fecha: 15/May/2003

Fdo:

**INSPECCIONES DURANTE EL CORTE DE MATERIALES**

COPIA NO CONTROLADA

**1.- OBJETO Y ÁMBITO DE APLICACIÓN**

Esta instrucción tiene por objeto definir las pautas para realizar las inspecciones durante el proceso de corte. En esta instrucción se describe el proceso de corte del material.

**2.- DEFINICIONES**

- **Orden de Corte y envío:** Documento dónde se indica en calidad, cantidad y dimensiones las medidas a cortar.

**3.- MODO DE ACTUAR**

El Jefe de Almacén recibe la orden de corte y envío del Dpto. Comercial y en función de los plazos de entrega del material, el Jefe de Almacén distribuye el trabajo entre los operarios y le da prioridad a unas órdenes de corte y envío u a otras. En caso de que el cliente exija un control distinto al fijado por la empresa, el Jefe del Dpto. Comercial lo indicará en la orden de corte y envío.

El operario de corte recibe la orden de corte y envío firmada por el Jefe Almacén, donde se le indica:

- nº de orden de corte y envío,
- nombre del cliente para el que va el material,
- plazo de entrega del material,
- tipo de material,
- cantidad de material a cortar,
- dimensiones del corte,
- tolerancia en las medidas del corte.

En función de esta información, el operario de corte procede del siguiente modo:

**1.-** Alimenta el carro/banco de corte.

**2.-** El operario coloca los topes de la máquina de corte en función de las medidas indicadas en la orden de corte y envío y realiza un corte de prueba para comprobar la medida. Las comprobaciones que se realizan durante la puesta a punto de la máquina de corte se realizan con la misma cinta métrica que la que se va a utilizar durante las inspecciones en el corte.

**3.-** El operario de corte es responsable de realizar controles dimensionales durante el proceso de corte, siguiendo la siguiente secuencia de muestreo:

**INSPECCIONES DURANTE EL CORTE DE MATERIALES****COPIA NO CONTROLADA**

- ha de medir la primera pieza de material cortado,
- ha de realizar al menos una medida cuando se hayan cortado la mitad de las piezas,
- ha de medir la última pieza de material cortado.

4- En caso de que durante las inspecciones el operario compruebe que las medidas están fuera de los límites fijados detiene el corte y actúa de la siguiente manera:

- en caso de que el corte esté por encima del límite superior, el operario comprueba todo el material anteriormente cortado hasta la pieza que esté a medida, procederá a ajustar de nuevo la máquina de corte y recortará las piezas para dejarlas a medida, volviendo a comprobar sus dimensiones.
- en caso de que el corte esté por debajo del límite inferior, el operario de corte agrupa el material y lo identifica con pintura indeleble con las dimensiones reales y el nº de colada correspondiente y lo ubica en su lugar correspondiente en función del tipo de material y dimensiones (cuna, estantería o apilado en el suelo), e informa al Jefe de Almacén para que decida el tratamiento de la incidencia, según el procedimiento **MDP-Gestión de Incidencias**.
- Si la medida es correcta realiza el corte del resto del material.
- Si la medida no es correcta, repite el ajuste de los topes hasta que esté en medidas.

El control consiste en la medición de la longitud del material cortado en el caso de perfiles tubulares y en la medición de longitud y anchura en el caso de chapas.

5.- El operario anota las medidas realizadas en el dorso de la orden de corte y envío y envío, así como el número de cinta métrica con la que ha realizado la medida.

6.- El operario anota en la orden de corte y envío los números de las coladas del material cortado para esa orden de corte y envío, con el fin de conseguir la trazabilidad del material.

7.- El operario es el responsable de colocar el material adecuadamente, vigilar el funcionamiento de la máquina y realizar los controles dimensionales.

8.- El material cortado y conforme es agrupado por el operario de corte e identificadas por medio de pintura indeleble con el nº de colada, la orden de corte y envío y las dimensiones y calidad del material.

9.- El operario de corte entrega el material cortado a expediciones y la orden de corte y envío cumplimentada al Jefe de Almacén para su registro y archivo.

**INSPECCIONES DURANTE EL CORTE DE MATERIALES****4.- REGISTROS**

| NOMBRE DE DOCUMENTO | RESPONSABLE ARCHIVO | TIPO ARCHIVO   | LUGAR   | PERÍODO MÍNIMO |
|---------------------|---------------------|----------------|---------|----------------|
| Orden de corte y    | Jefe de Almacén     | nº correlativo | Almacén | 1 año          |

**5.- REFERENCIAS**

- **Procedimiento de Corte de Materiales**
- **Procedimiento de Gestión de incidencias**

**COPIA NO CONTROLADA**